

Примеры внедрения

ЗАО «Лысьвенский металлургический завод».

Оборудование: Тянувшая станция стана холодного проката – агрегат №4.

Проведена выверка валков агрегата №4 от тянущих S роликов №3 до тянущих S роликов №5 в количестве 22 шт. с применением лазерной системы EASY LASER D505B.

ОАО «НЛМК»

Оборудование: Машина непрерывного литья заготовок №2.

Проведен анализ условий эксплуатации оборудования. В рамках импортозамещения, вместо применяемых подшипников SKF предложены подшипники ПЗПК улучшенной конструкции 22216AMW33.2RS и 22218AMW33.2RS. По результатам проведенных испытаний подшипники рекомендованы к применению на роликах МНЛЗ №2.

ООО «Электросталь Тюмени» - УГМК-холдинг».

Оборудование: механизм подъема-опускания сталь-ковшей опорно-поворотного станда МНЛЗ (производство фирмы DANIELI).

Разработан и внедрен новый тип двухрядного комбинированного роликоподшипника ПЗПК. По результатам эксплуатации подшипники согласованы к дальнейшему применению.